

# THE TRUE TEMPTATION

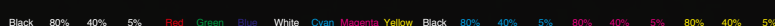


- ✓ supersofte Oberfläche
- ✓ ultramatte Oberfläche
- ✓ kratz- und scheuerreduziert
- ✓ gute Reißfestigkeit
- ✓ sehr schweißresistent
- ✓ heißfolienprägbar \*
- ✓ überlackierbar \*
- ✓ verklebbar \*
- ✓ optimiert für Digitaldruck

\*siehe Rückseite



[www.trofilms.de](http://www.trofilms.de)



**BESCHREIBUNG**

Die TroTEMPTATION DIGITAL ist eine mit Polyurethan versehene, biaxial orientierte Polypropylenfolie, die rückseitig mit einem EVA Hotmelt versehen ist. Dieser benötigt Zeit, um optimal aushärten zu können. Die Dauer der Aushärtung ist vom Basismaterial abhängig und sollte, bevor mit weiteren Arbeitsschritten begonnen wird, mittels Vortests überprüft werden. Mit einer Stärke von 30 µm (± 5 %) findet sie ihren Einsatz in der Folienkaschierung von Materialien verschiedenster Art. Die optimale Kaschieretemperatur des Kalanders liegt zwischen 100 °C und 115 °C.

**EIGENSCHAFTEN DER FOLIE**

1. supersofte Oberfläche
2. ultramatte Oberfläche
3. kratz- und scheuerreduziert
4. gute Reißfestigkeit
5. verbesserte Schweißresistenz
6. heißfolienprägbare (Vortest erforderlich)
7. überlackierbar mit radikalisch härtenden UV-Systemen (Vortest erforderlich)
8. verklebbar (Vortests erforderlich / bei Maschinentests auf einer Faltschachtelklebemaschine wurde mit unterschiedlichsten Klebstoffen ein einwandfreies Verklebungsergebnis erzielt)
9. bestmögliche Verbindung zum Bedruckstoff durch für den Digitaldruck optimierte EVA-Klebeschicht

**QUALITÄT**

Jede Mutterrolle wird vor, während und nach der Beschichtung auf Glanz, Oberflächenspannung, Lackhaftung und Homogenität der Beschichtung kontrolliert und am Produktionsende protokolliert. Die Wickel- und Schnittqualität der konfektionierten Ware ist von höchster Qualität. Zu Beginn einer neuen Fertigungskampagne (Wechsel von Lack- oder Foliencharge), wird die Folie mit einer Test-Kaschiermaschine aufkaschiert und durch unsere Qualitätskontrolle bewertet. Leichte Farbunterschiede bei konfektionierter Rollenware können produktionsbedingt auftreten, sind normal und nur auf der Rolle sichtbar. Sie haben keinen negativen Einfluss auf das fertige Endprodukt.

**LIEFERGRÖSSEN VERPACKUNG**

Die Folien sind in den Standardbreiten 315 mm, 325 mm, 350 mm, 445 mm, 450 mm und 495 mm verfügbar. Andere Breiten sind nur nach Absprache produzierbar. Die Rollen sind auf 3" Hülsen (76,2 mm) gewickelt. Auf jeder Rolle befinden sich mindestens 1.500 laufende Meter; für jeden Splice werden 50 Servicemeter geliefert. Die Lackierung befindet sich immer außen, d.h. die Kleberseite der Folie ist innen.

TYP	TroTEMPTATION DIGITAL
STÄRKE	30 µm ± 5 %
GEWICHT	≈ 25,5 g/m <sup>2</sup>
AUSBEUTE	≈ 39,2 m <sup>2</sup> /kg
FREIE OBERFLÄCHENERGIE	min. 40,0 mN/m *
GLANZ 85°	22 ± 3 **

\* Wegen unebener Struktur nicht exakt messbar.

\*\* Der Glanzwert wird mit einer Geometrie von 85 ° gemessen, da es sich um eine sehr matte Oberfläche handelt. Bei einer Geometrie von 60 ° liegt der Glanzwert unter eins und somit außerhalb des möglichen Messbereichs.